

دیاگرام اثربخشی تجهیزات

کل زمان بهره برداری				
نداشتن برنامه تولید	زمان بهره برداری خالص		A	قابلیت دسترسی
	خرابیهای اضطراری تنظیم و آماده سازی	زمان فعالیت	B	کارایی
	اثربخشی از دست رفته	خروجی هدف	C	
		توقفات جزئی سرعت بهره برداری کاهش یافته	خروجی واقعی	D
		خروجی واقعی	E	
	ضایعات آغاز راه اندازی	محصول سالم	F	کیفیت
ضایعات آغاز راه اندازی				
$F/E \times D/C \times B/A = OEE$ <p>کیفیت کارایی قابلیت دسترسی اثربخشی کلی تجهیزات</p>				